

**MEDICIÓN****DESCRIPCIÓN COMERCIAL:**

El equipo de geometría es un novedoso sistema de diagnóstico para la alineación de ruedas, utilizable sobre cualquier bancada del mercado.

Elimina todas las dudas acerca de las partes dañadas de esta parte del vehículo, utilizando un programa de gestión de entorno windows con más de 7.500 fichas técnicas de todos los vehículos del mercado.

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO:

Con el citado sistema se pueden realizar las siguientes operaciones:

- Lectura de ángulos con CCD en el infrarrojo.
- Visualización de datos hasta 0.01 grado.
- Alineador con 5 microprocesadores de operatividad simultánea.
- Banco de datos en disco duro o CD. ROM .
- Banco de datos del usuario y archivo de trabajos.
- Indicaciones para la regulación de los vehículos con imágenes fijas o animadas.
- Monitor de color SVGA (resolución 800x600 pixels de 256 colores) CRT de 14" y 17" LCD de 15".
- -Impresora INKJET de color o LASER B/N.
- -Teclado alfanumérico profesional.
- Gran libertad de operación por la posibilidad de pasar de una regulación a otra a voluntad.
- Cuatro compensadores diferentes: ROC, ROC un giro, ROC de empuje, ROC 4WD.
- Repetición de equilibrado de una sola rueda.
- Medida de los virajes en automático y directamente desde los cabezales, sin necesidad de platos giratorios electrónicos.
- Medida de los virajes también en vehículos 4WS.
- Visualización en grados sexagesimales o centesimales, y en milímetros y pulgadas.
- Comparación gráfica entre los datos leídos y aquellos del banco de datos.
- Diagnóstico del chasis del vehículo.
- Soporte autocentrante de 10" a 19" con adaptador para spolier incorporado.
- Mando a distancia.



MEDICIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:

DATOS TÉCNICOS		SP100711
CAMPOS DE MEDICIÓN		
<input checked="" type="checkbox"/>	Convergencia	±24°C
<input checked="" type="checkbox"/>	Ángulo de caída	±10°C
<input checked="" type="checkbox"/>	Ángulo de avance	±30°C
<input checked="" type="checkbox"/>	Ángulo del perno de las ruedas	±30°C
<input checked="" type="checkbox"/>	Desalineación	±22°C
<input checked="" type="checkbox"/>	Ángulo de empuje	±22°C
<input checked="" type="checkbox"/>	Ángulo de viraje	±24°C
ALIMENTACIÓN		
<input checked="" type="checkbox"/>	Unidad central	230 Vca monofásica 50-60 Hz
<input checked="" type="checkbox"/>	Consumo unidad central	0,4 KW
<input checked="" type="checkbox"/>	Batería cabezales radio	12 Vcc 1.800 mA/h
<input checked="" type="checkbox"/>	DIMENSIONES	
<input checked="" type="checkbox"/>	Unidad central (sin cabezales)	800x630x1.710
<input checked="" type="checkbox"/>	Unidad central (con cabezales)	1.350x1.320x1.710
<input checked="" type="checkbox"/>	Cabezales	800x135x210
PESO		
<input checked="" type="checkbox"/>	Unidad central	140 Kg
<input checked="" type="checkbox"/>	Cabezales	30 Kg
CONDICIONES AMBIENTALES PARA EL ALMACENAMIENTO DE LA MÁQUINA		
<input checked="" type="checkbox"/>	Humedad relativa	entre 20% y 80%
<input checked="" type="checkbox"/>	Amplitud térmica	entre -10°C y 60°C
CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO		
<input checked="" type="checkbox"/>	Humedad relativa	entre 20% y 80%
<input checked="" type="checkbox"/>	Amplitud térmica(monitor CRT e impresora LASER)	entre 0°C y 40°C
<input checked="" type="checkbox"/>	Amplitud térmica(monitor LCD e impresora INKJET)	entre 5°C y 40°C
CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO		≤ 70 db(A)