



SOLDADURA



DESCRIPCIÓN COMERCIAL:

La soldadura MOD. MIG es un centro de soldadura realizado sobre un carro con la cual se puede realizar una soldadura de hilo continuo con sistema de euroantorcha, capaz de soldar aluminio y acero.

El equipo incluye los siguientes accesorios:

- Juego de manómetros (SP242101)
- 2 Juegos de rodillos de 0,8-1, uno para Fe y otro para Al y CuSi3. (SP243101SP243102).
- Aguja capilar 0,8 mm (SP243121) y 1 mm (SP243122)
- Máscara de soldadura manual (sp249001)
- Bobina de hilo de 5 Kg de CuSi3 de 0,8 (SP248101)
- Antorcha con regulación (SP230911)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:

DATOS TÉCNICOS	SP203101
✓ Tensión de alimentación	400 V (TRIFASICA)
✓ Frecuencia	50 Hz
✓ Protección magneto-termica	63 A
✓ Fusible	10 A
✓ Interinidad efectiva	4.0 A
✓ Interinidad máxima	7.3 A
✓ Consumo 100%	2.3 kw
✓ Consumo a circuito abierto	<10 W
✓ Tensión nominal	20-200 A
✓ Posiciones de regulación de voltaje	20
✓ Factor de servicio al 100%	105 A
✓ Factor de servicio al 60%	125 A
✓ Factor de servicio al 35%	150 A
✓ Factor de servicio al 30%	155 A
✓ Tensión de vacío	14-30 V
✓ Eficiencia	0.85
✓ Diámetro de hilo	0.6 - 1.2 mm
✓ Bobinas soportadas	5-15 kg
✓ Velocidad de hilo	2-14 m/min
✓ Tiempo de soldadura a puntos	0.15 - 2.5 sec.



✓ Tiempo de pausa	0.05 – 0.5 sec.
✓ Burn-back	0.05 – 0.5
✓ Clase de aplicación	S
✓ Índice de protección	IP21
✓ Normativa	EN/IEC60974-1 EN/IEC60974-10
✓ Dimensiones	720x380x700 mm
✓ Peso	64 Kg
✓ Tipo de gas (aluminio)	Argón puro 100%
✓ Tipo de gas (cu-si)	Argón puro 100%
✓ Tipo de gas (hierro (fe))	Argón 80-85% y Monóxido carbono 20-15%

DATOS TÉCNICOS	SP203102
✓ Tensión de alimentación	230 V (TRIFASICA)
✓ Frecuencia	50/60 Hz
✓ Protección magneto-termica	63 A
✓ Fusible	10 A
✓ Interinidad efectiva	4.0 A
✓ Interinidad máxima	7.3 A
✓ Consumo 100%	2.3 kw
✓ Consumo a circuito abierto	<10 W
✓ Tensión nominal	20-200 A
✓ Posiciones de regulación de voltaje	20
✓ Factor de servicio al 100%	105 A
✓ Factor de servicio al 60%	125 A
✓ Factor de servicio al 35%	150 A
✓ Factor de servicio al 30%	155 A
✓ Tensión de vacío	14-30 V
✓ Eficiencia	0.85
✓ Diámetro de hilo	0.6 – 1.2 mm
✓ Bobinas soportadas	5-15 kg
✓ Velocidad de hilo	2-14 m/min
✓ Tiempo de soldadura a puntos	0.15 – 2.5 sec.
✓ Tiempo de pausa	0.05 – 0.5 sec.
✓ Burn-back	0.05 – 0.5
✓ Clase de aplicación	S
✓ Índice de protección	IP21
✓ Normativa	EN/IEC60974-1 EN/IEC60974-10
✓ Dimensiones	720x380x700 mm
✓ Peso	64 Kg
✓ Tipo de gas (aluminio)	Argón puro 100%
✓ Tipo de gas (cu-si)	Argón puro 100%
✓ Tipo de gas (hierro (fe))	Argón 80-85% y Monóxido carbono 20-15%



SOLDADURA

OPCIONALES Y ACCESORIOS:



SP230001

Protector de picos



SP230901

Antorcha de 4m
para MIG.



SP230911

Antorcha con
regulación



SP231001

Aspirador de
humo soldadura



SP242101

Juego de manómetros



SP243101

2 Juegos de rodillos
0,8- 1,0 para Al y CuSi3



SP243102

2 Juegos de rodillos
0,8- 1,0 para Fe



SP247001

Punta de contacto
0,6 Interior



SP247002

Punta de contacto
0,8 Interior



SP247003

Punta de contacto
1 Interior



SP247101

Muelle sujeta boquillas



SP247202

Cuello de antorcha



SP247211

Guía de hilo para
antorcha MIG - Fe



SP247212

Guía de hilo para
antorcha MIG - Al



SP247221

Difusor de gas
para MIG



SP247231

Limpia-boquillas
para MIG



SP247301

Spray de zinc para
proteger y conducir



SP247311

Spray anti-adherente
sin silicona



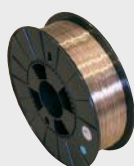
SP248001

Bobina de hilo FE
0,6 mm 5kg



SP248002

Bobina de hilo FE
0,8 mm 5kg



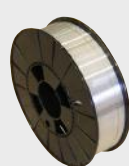
SP248101

Bobina de hilo Cusi3
de 0,8 (5 Kg.)



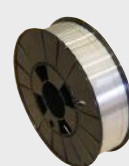
SP248102

Bobina de hilo Cusi3
de 1,0 (5 Kg.)



SP248201

Bobina de hilo ALSi
1,0 mm 2kg



SP248202

Bobina de hilo AlMg
1,0 mm 2kg



SP249001

Máscara de
soldadura manual



SP249011

Máscara manual con
oscurecimiento



SP249021

Máscara ajustable
con oscurecimiento
automático



SP249031

Máscara ajustable con
oscurecimiento
automático regulable



SP250101

Manta ignífuga 550° C.
1,2 x 1,5 m.



SP250102

Manta ignífuga 550° C.
1,2 x 2,5 m.



SP250103

Manta ignífuga 550° C.
2,4 x 3 m.