



## SOLDADURA



## DESCRIPCIÓN COMERCIAL:

La soldadura de hilo VELADUO ha sido especialmente diseñada para los trabajos de soldadura de chapas zincadas de alta resistencia con cualquier tipo de metal o aleación de aluminio.

Regulación precisa de la tensión de soldadura con 20 posiciones posibles y alta precisión en la velocidad de hilo, gracias a su sistema de control electrónico. Las máquinas de hilo VELADUO proporcionan una soldadura exenta de proyecciones.

El equipo incluye los siguientes accesorios:

- Juego de manómetros (SP242101).
- 2 Juegos de rodillos de 0,8-1, uno para Fe y otro para Al y CuSi3. (SP243101SP243102).
- Máscara de soldadura manual (sp249001).
- 2 Bobinas de hilo de 5 Kg, una de CuSi3 de 0,8 (SP248101) y otra de Al de 1 (SP248201).
- Antorcha con regulación (SP230911).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:

| DATOS TÉCNICOS  | SP203151          |
|---|-------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Tensión de alimentación             | 400 V (TRIFASICA) |
| <input checked="" type="checkbox"/> Frecuencia                          | 50 Hz             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Protección magneto-termica          | 63 A              |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fusible                             | 10 A              |
| <input checked="" type="checkbox"/> Interinidad efectiva                | 4.0 A             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Interinidad máxima                  | 7.3 A             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Consumo 100%                        | 2.3 kw            |
| <input checked="" type="checkbox"/> Consumo a circuito abierto          | <10 W             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tensión nominal                     | 20-200 A          |
| <input checked="" type="checkbox"/> Posiciones de regulación de voltaje | 20                |
| <input checked="" type="checkbox"/> Factor de servicio al 100%          | 105 A             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Factor de servicio al 60%           | 125 A             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Factor de servicio al 35%           | 150 A             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Factor de servicio al 30%           | 155 A             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tensión de vacío                    | 14-30 V           |
| <input checked="" type="checkbox"/> Eficiencia                          | 0.85              |
| <input checked="" type="checkbox"/> Diámetro de hilo                    | 0.6 - 1.2 mm      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Bobinas soportadas                  | 5-15 kg           |



## SOLDADURA

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:

|  |  |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Velocidad de hilo            | 2-14 m/min                             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tiempo de soldadura a puntos | 0.15 - 2.5 sec.                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tiempo de pausa              | 0.05 - 0.5 sec.                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Burn-back                    | 0.05 - 0.5                             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Clase de aplicación          | S                                      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Índice de protección         | IP21                                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Normativa                    | EN/IEC60974-1<br>EN/IEC60974-10        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Dimensiones                  | 870x330x750 mm                         |
| <input checked="" type="checkbox"/> Peso                         | 64 Kg                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tipo de gas (aluminio)       | Argón puro 100%                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tipo de gas (cu-si)          | Argón puro 100%                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tipo de gas (hierro (fe))    | Argón 80-85% y Monóxido carbono 20-15% |

| DATOS TÉCNICOS  | SP203152                               |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Tensión de alimentación             | 230 V (TRIFASICA)                      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Frecuencia                          | 50/60 Hz                               |
| <input checked="" type="checkbox"/> Protección magneto-termica          | 63 A                                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fusible                             | 10 A                                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Interinidad efectiva                | 4.0 A                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Interinidad máxima                  | 7.3 A                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Consumo 100%                        | 2.3 kw                                 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Consumo a circuito abierto          | <10 W                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tensión nominal                     | 20-200 A                               |
| <input checked="" type="checkbox"/> Posiciones de regulación de voltaje | 20                                     |
| <input checked="" type="checkbox"/> Factor de servicio al 100%          | 105 A                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Factor de servicio al 60%           | 125 A                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Factor de servicio al 35%           | 150 A                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Factor de servicio al 30%           | 155 A                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tensión de vacío                    | 14-30 V                                |
| <input checked="" type="checkbox"/> Eficiencia                          | 0.85                                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Diámetro de hilo                    | 0.6 - 1.2 mm                           |
| <input checked="" type="checkbox"/> Bobinas soportadas                  | 5-15 kg                                |
| <input checked="" type="checkbox"/> Velocidad de hilo                   | 2-14 m/min                             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tiempo de soldadura a puntos        | 0.15 - 2.5 sec.                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tiempo de pausa                     | 0.05 - 0.5 sec.                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Burn-back                           | 0.05 - 0.5                             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Clase de aplicación                 | S                                      |
| <input checked="" type="checkbox"/> Índice de protección                | IP21                                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Normativa                           | EN/IEC60974-1<br>EN/IEC60974-10        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Dimensiones                         | 870x330x750 mm                         |
| <input checked="" type="checkbox"/> Peso                                | 64 Kg                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tipo de gas (aluminio)              | Argón puro 100%                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tipo de gas (cu-si)                 | Argón puro 100%                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> Tipo de gas (hierro (fe))           | Argón 80-85% y Monóxido carbono 20-15% |



## SOLDADURA

## OPCIONALES Y ACCESORIOS:

**SP230001***Protector de picos***SP230901***Antorcha de 4m para MIG.***SP230911***Antorcha con regulación***SP231001***Aspirador de humo soldadura***SP242101***Juego de manómetros***SP243101***2 Juegos de rodillos 0,8-1,0 para Al y Cusi3***SP243102***2 Juegos de rodillos 0,8-1,0 para Fe***SP247001***Punta de contacto 0,6 Interior***SP247002***Punta de contacto 0,8 Interior***SP247003***Punta de contacto 1 Interior***SP247011***Tobera exterior***SP247101***Muelle sujeta boquillas***SP247202***Cuello de antorcha***SP247211***Guía de hilo para antorcha MIG - Fe***SP247212***Guía de hilo para antorcha MIG - Al***SP247221***Difusor de gas para MIG*



**SP247011**

Tobera exterior



**SP247101**

Muelle sujetabocillas



**SP247231**

Limpia-boquillas para MIG



**SP247301**

Spray de zinc para proteger y conducir



**SP247311**

Spray anti-adherente sin silicona



**SP247221**

Difusor de gas para MIG



**SP248001**

Bobina de hilo FE 0,6 mm 5kg



**SP248002**

Bobina de hilo FE 0,8 mm 5kg



**SP248101**

Bobina de hilo Cusi3 de 0,8 (5 Kg.)



**SP248102**

Bobina de hilo Cusi3 de 1,0 (5 Kg.)



**SP248201**

Bobina de hilo AlSi 1,0 mm 2kg



**SP248202**

Bobina de hilo AlMg 1,0 mm 2kg



**SP249001**

Máscara de soldadura manual



**SP249011**

Máscara manual con oscurecimiento



**SP249021**

Máscara ajustable con oscurecimiento automático



**SP249031**

Máscara ajustable con oscurecimiento automático regulable



**SP250101**

Manta ignífuga 550° C.  
1,2 x 1,5 m.



**SP250102**

Manta ignífuga 550° C.  
1,2 x 2,5 m.



**SP250103**

Manta ignífuga 550° C.  
2,4 x 3 m.