



SOLDADURA



DESCRIPCIÓN COMERCIAL:

La máquina de soldadura VELAPULS ha sido especialmente diseñada para realizar trabajos de calidad en chapas de alta resistencia con cualquier tipo de metal, o aleación de aluminio. Se trata de una inteligente y compacta máquina de soldadura MIG-MAG de arco pulsado provista de panel de control de fácil manejo, que permite al soldador dirigir de manera personalizada las operaciones de soldadura.

Soldadura de hilo de arco pulsado digital VELAPULS con características especiales de bajo amperaje, para no perforar las chapas finas.

La versión VELAPULS, con diferentes homologaciones, cuenta con parámetros predefinidos para los últimos modelos de las principales marcas de automóviles. Incluye el novedoso sistema Quattro Puls, exclusivo en el mercado mundial, que consiste en un doble pulsado unido a cuatro parámetros regulables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:

DATOS TÉCNICOS	SP203201
GENERADOR	
<input checked="" type="checkbox"/> Tensión de alimentación	400V (TRIFASICA)
<input checked="" type="checkbox"/> Frecuencia	50 Hz
<input checked="" type="checkbox"/> Protección magneto-térmica	63 A
<input checked="" type="checkbox"/> Fusible	16 A
<input checked="" type="checkbox"/> Absorción en vacío	40 VA
<input checked="" type="checkbox"/> Absorción nominal	7.9 KVA
<input checked="" type="checkbox"/> Máxima corriente absorbida	15,5 A
<input checked="" type="checkbox"/> Rendimiento	0,85
<input checked="" type="checkbox"/> Cos phi	0,90
<input checked="" type="checkbox"/> Tensión en vacío	15 - 68 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 100% (40°C)	220 A / 25,0 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 60% (40°C)	250 A / 26,5 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 25% (40°C)	300 A / 29,0 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 100% (20°C)	250 A / 26,5 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 60% (20°C)	300 A / 29,0 V
<input checked="" type="checkbox"/> Gama de corriente DC	115 - 300 A
<input checked="" type="checkbox"/> Clase de protección	IP 23



SOLDADURA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:

<input checked="" type="checkbox"/> Clase de aplicación	S
<input checked="" type="checkbox"/> Normas	EN/IEC60974-1 EN/IEC80974-5 EN/IEC60974-10
<input checked="" type="checkbox"/> Dimensiones (P x L x A)	690x270x630 mm
<input checked="" type="checkbox"/> Peso (Incluido el cable de alimentación)	32Kg
ALIMENTADOR DE HILO	
<input checked="" type="checkbox"/> Velocidad hilo	0,5-24 M/MIN
<input checked="" type="checkbox"/> Enchufe antorcha	EURO
<input checked="" type="checkbox"/> Dimensiones bobina hilo	300mm
<input checked="" type="checkbox"/> Bobina separada	NO
UNIDAD DE REFRIGERACIÓN MCU	
<input checked="" type="checkbox"/> Tensión de alimentación	400V 15%
<input checked="" type="checkbox"/> Absorción en vacío	5W
<input checked="" type="checkbox"/> Eficiencia de la refrigeración	850W
<input checked="" type="checkbox"/> Capacidad del depósito	4 LITER
<input checked="" type="checkbox"/> Corriente máx.	1,75L/MIN-1,2 BAR - 60°C
<input checked="" type="checkbox"/> Presión máx.	2,5 - 3,0 BAR
<input checked="" type="checkbox"/> Clase de protección	IP 23
<input checked="" type="checkbox"/> Normas	EN/IEC60974-2
<input checked="" type="checkbox"/> Dimensiones	700x300x220 mm
<input checked="" type="checkbox"/> Peso (sin líquido)	16Kg
FUNCIÓN	
<input checked="" type="checkbox"/> Gatillo antorcha	2/4 TIEMPOS
<input checked="" type="checkbox"/> Soldadura por impulsos	ON/OFF
<input checked="" type="checkbox"/> Quattro Pulse	ON/OFF
<input checked="" type="checkbox"/> Control corriente/ Tensión/ Velocidad hilo	LOCAL/ANTORCHA
<input checked="" type="checkbox"/> Soldadura por puntos	SI
<input checked="" type="checkbox"/> Avance manual hilo	SI
<input checked="" type="checkbox"/> Refrigeración antorcha	AIRE/AGUA
<input checked="" type="checkbox"/> Corriente (Según el programa)	15 A - 300 A
<input checked="" type="checkbox"/> Tensión	0,0 - 68,0 V
<input checked="" type="checkbox"/> Longitud arco	9,9 V
<input checked="" type="checkbox"/> Velocidad hilo	0,5 - 24,0 m/min
<input checked="" type="checkbox"/> Inicio velocidad hilo	0,5m/min - 7m max.
<input checked="" type="checkbox"/> Cebado caliente	-99 - +100%
<input checked="" type="checkbox"/> Tiempo de cebado caliente (2 tiempos)	0,0 - 20,0 s
<input checked="" type="checkbox"/> Rampa ascendente	0,1 - 9,9 s
<input checked="" type="checkbox"/> Rampa descendente	0,0 - 9,9 s
<input checked="" type="checkbox"/> Rampa final	0,0 - 10,0 s
<input checked="" type="checkbox"/> Corriente final	1 - 100%
<input checked="" type="checkbox"/> Pre-gas	0,0 - 10,0 s
<input checked="" type="checkbox"/> Post-gas	0 - 20 s
<input checked="" type="checkbox"/> Tiempo de soldadura por puntos	0,0 - 30 s
<input checked="" type="checkbox"/> Ajuste del arco	-5,0 - +5,0
<input checked="" type="checkbox"/> Corriente de gas	5 - 27 l/min
<input checked="" type="checkbox"/> Espesor de la chapa	Depende del programa
<input checked="" type="checkbox"/> Burn back	1 - 30
<input checked="" type="checkbox"/> Secuencias	9



DATOS TÉCNICOS		SP203202
GENERADOR		
<input checked="" type="checkbox"/> Tensión de alimentación		400V (TRIFASICA)
<input checked="" type="checkbox"/> Frecuencia		50 Hz
<input checked="" type="checkbox"/> Protección magneto-térmica		63 A
<input checked="" type="checkbox"/> Fusible		16 A
<input checked="" type="checkbox"/> Absorción en vacío		40 VA
<input checked="" type="checkbox"/> Absorción nominal		7,9 KVA
<input checked="" type="checkbox"/> Máxima corriente absorbida		15,5 A
<input checked="" type="checkbox"/> Rendimiento		0,85
<input checked="" type="checkbox"/> Cos phi		0,90
<input checked="" type="checkbox"/> Tensión en vacío		15 - 68 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 100% (40°C)		220A / 25,0 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 60% (40°C)		250A / 26,5 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 25% (40°C)		300A / 29,0 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 100% (20°C)		250A / 26,5 V
<input checked="" type="checkbox"/> Intermitencia 60% (20°C)		300A / 29,0 V
<input checked="" type="checkbox"/> Gama de corriente DC		115 - 300 A
<input checked="" type="checkbox"/> Clase de protección		IP 23
<input checked="" type="checkbox"/> Clase de aplicación		S
<input checked="" type="checkbox"/> Normas		EN/IEC60974-1 EN/IEC80974-5 EN/IEC60974-10
<input checked="" type="checkbox"/> Dimensiones (P x L x A)		690x270x630 mm
<input checked="" type="checkbox"/> Peso (Incluido el cable de alimentación)		32Kg
ALIMENTADOR DE HILO		
<input checked="" type="checkbox"/> Velocidad hilo		0,5-24 M/MIN
<input checked="" type="checkbox"/> Enchufe antorcha		EURO
<input checked="" type="checkbox"/> Dimensiones bobina hilo		300mm
<input checked="" type="checkbox"/> Bobina separada		NO
UNIDAD DE REFRIGERACIÓN MCU		
<input checked="" type="checkbox"/> Tensión de alimentación		400V 15%
<input checked="" type="checkbox"/> Absorción en vacío		5W
<input checked="" type="checkbox"/> Eficiencia de la refrigeración		850W
<input checked="" type="checkbox"/> Capacidad del depósito		4 LITER
<input checked="" type="checkbox"/> Corriente máx.		1,75L/MIN-1,2 BAR - 60°C
<input checked="" type="checkbox"/> Presión máx.		2,5 - 3,0 BAR
<input checked="" type="checkbox"/> Clase de protección		IP 23
<input checked="" type="checkbox"/> Normas		EN/IEC60974-2
<input checked="" type="checkbox"/> Dimensiones		700x300x220 mm
<input checked="" type="checkbox"/> Peso (sin líquido)		16Kg
FUNCIÓN		MODO
<input checked="" type="checkbox"/> Gatillo antorcha		2/4 TIEMPOS
<input checked="" type="checkbox"/> Soldadura por impulsos		ON/OFF
<input checked="" type="checkbox"/> Quattro Pulse		ON/OFF
<input checked="" type="checkbox"/> Control corriente/Tensión/Velocidad hilo		LOCAL/ANTORCHA
<input checked="" type="checkbox"/> Soldadura por puntos		SI
<input checked="" type="checkbox"/> Avance manual hilo		SI
<input checked="" type="checkbox"/> Refrigeración antorcha		AIRE/AGUA
<input checked="" type="checkbox"/> Corriente (Según el programa)		15 A - 300 A
<input checked="" type="checkbox"/> Tensión		0,0 - 68,0 V
<input checked="" type="checkbox"/> Longitud arco		9,9 V
<input checked="" type="checkbox"/> Velocidad hilo		0,5 - 24,0 m/min



<input checked="" type="checkbox"/> Inicio velocidad hilo	0,5m/min - 7m max.
<input checked="" type="checkbox"/> Cebado caliente	-99 - +100%
<input checked="" type="checkbox"/> Tiempo de cebado caliente (2 tiempos)	0,0 - 20,0 s
<input checked="" type="checkbox"/> Rampa ascendente	0,1 - 9,9 s
<input checked="" type="checkbox"/> Rampa descendente	0,0 - 9,9 s
<input checked="" type="checkbox"/> Rampa final	0,0 - 10,0 s
<input checked="" type="checkbox"/> Corriente final	1 - 100%
<input checked="" type="checkbox"/> Pre-gas	0,0 - 10,0 s
<input checked="" type="checkbox"/> Post-gas	0 - 20 s
<input checked="" type="checkbox"/> Tiempo de soldadura por puntos	0,0 - 30 s
<input checked="" type="checkbox"/> Ajuste del arco	-5,0 - +5,0
<input checked="" type="checkbox"/> Corriente de gas	5 - 27 l/min
<input checked="" type="checkbox"/> Espesor de la chapa	Depende del programa
<input checked="" type="checkbox"/> Burn back	1 - 30
<input checked="" type="checkbox"/> Secuencias	9

OPCIONALES Y ACCESORIOS:

**SP230001**

Protector de picos

**SP230111**

Módulo de refrigeración

**SP230901**

Antorcha de 4m para MIG.

**SP230911**

Antorcha con regulación

**SP231001**

Aspirador de humo soldadura

**SP242101**

Juego de manómetros

**SP243111**

Kit de rodillos 1,0 para Al

**SP243112**

Kit de rodillos 1,0 para Cusi3 - Fe



SOLDADURA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:

**SP243113**

Kit de rodillos 0,8 para Al - Cusi3 - Fe

**SP243114**

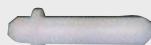
Kit de rodillos 1,2 para Al

**SP243121**

Tubo de salida de hilo de 0,8

**SP243122**

Tubo de salida de hilo de 1,0

**SP243123**

Tubo de salida de hilo de 1,2

**SP247001**

Punta de contacto 0,6 Interior

**SP247002**

Punta de contacto 0,8 Interior

**SP247003**

Punta de contacto 1 Interior

**SP247011**

Tobera exterior

**SP247101**

Muelle sujetador boquillas

**SP247202**

Cuello de antorcha

**SP247211**

Guía de hilo para antorcha MIG - Fe

**SP247212**

Guía de hilo para antorcha MIG - Al

**SP247221**

Difusor de gas para MIG

**SP247231**

Limpia-boquillas para MIG

**SP247301**

Spray de zinc para proteger y conducir



SP247311

*Spray anti-adherente
sin silicona*



SP248001

*Bobina de hilo FE
0,6 mm 5kg*



SP248002

*Bobina de hilo FE
0,8 mm 5kg*



SP248101

*Bobina de hilo Cusi3
de 0,8 (5 Kg.)*



SP248102

*Bobina de hilo Cusi3
de 1,0 (5 Kg.)*



SP248201

*Bobina de hilo AlSi
1,0 mm 2kg*



SP248202

*Bobina de hilo AlMg
1,0 mm 2kg*



SP249011

*Máscara manual con
oscurecimiento*



SP249021

*Máscara ajustable
con oscurecimiento
automático*



SP249031

*Máscara ajustable con
oscurecimiento
automático regulable*



SP250101

*Manta ignífuga 550° C.
1,2 x 1,5 m.*



SP250102

*Manta ignífuga 550° C.
1,2 x 2,5 m.*



SP250103

*Manta ignífuga 550° C.
2,4 x 3 m.*