

**SOLDADURA****DESCRIPCIÓN COMERCIAL:**

Zincante acrílico 100% a base de polvo de zinc puro al 95% para la protección de superficies tanto internas como externas.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:**

- Elevado contenido de Zinc. Elevado poder antioxidante y anticorrosivo.
- Tiempo y corriente ajustable para soldadura por puntos.
- Cubre perfectamente. No amarillea.
- Elevada resistencia a los agentes atmosféricos.
- Aplicable directamente sobre cualquier superficie. Secado rápido.
- Especial válvula autolimpiable.
- Exento de plomo. Exento de CFC (clorofluorocarburo).

**MODO DE EMPLEO ACONSEJABLE:**

- Indicado para hierro, acero, láminas zincadas, construcciones de acero, retoques, techos, tuberías...

**RENDIMIENTO:**

- Varía según el estado de la tubería y según el color utilizado. Normalmente con un bote se cubren 2 metros cuadrados de superficie plana.

**VERSIONES DISPONIBLES:**

- Brillantes, satinado y oro.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:**

- Para obtener un buen resultado, la superficie debe estar limpia de cualquier tipo de grasa y seca. En el caso de que la superficie esté oxidada se ha de quitar el óxido con una espátula de hierro y sucesivamente tratar con el zincante en frío. Tapar eventualmente la parte que no deseé aplicar el zincante. Sobre algunos soportes de plástico que pueden ser corrosivos de los solventes, se aconseja hacer una prueba preliminar en una muestra.

**FORMA DE USO:**

- Con tiempo frío recalentar el envase a 20-25 °C al baño María. Para homogeneizar el zincante antes de utilizarlo, agitar enérgicamente unos 2 o 3 minutos. Aplicar a una distancia de 20-25 cm. de la superficie con pasadas ligeras manteniendo el bote en posición vertical. Las pasadas se han de realizar cruzadas, primero verticalmente y después horizontalmente. No usar a temperaturas inferiores a 15 °C.

**PRECAUCIONES:**

- Extremadamente inflamable. Recipiente a presión, proteger de los rayos solares y no exponer a temperaturas superiores a 50 °C. No perforar una vez utilizado. Evitar inhalar y el contacto con los ojos. No vaporizar cerca de una llama y conservar lejos de fuentes de calor. No fumar. Utilizar en lugares ventilados, los vapores pueden formar una mezcla inflamable con el aire. No respirar los humos, utilizar lejos de llamas, fuentes de calor o aparatos eléctricos en funcionamiento. Mantener lejos del alcance de los niños. No pulverizar sobre una llama o cuerpo incandescente.

**SOLDADURA****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:**

DATOS TÉCNICOS	SP247301
<input checked="" type="checkbox"/> Aspecto de la película seca	Brillante / Satinado
<input checked="" type="checkbox"/> Densidad Teórica	0,95+-0,1 Kg/litro
<input checked="" type="checkbox"/> Naturaleza química	Acrílico
<input checked="" type="checkbox"/> Viscosidad del producto (sin gas)	13+-2 Sec. F4
<input checked="" type="checkbox"/> Pasadas recomendadas para cubrir colores claros	4
<input checked="" type="checkbox"/> Pasadas recomendadas para cubrir colores oscuros	8
<input checked="" type="checkbox"/> Espesor seco recomendado	25+-5 Micron
<input checked="" type="checkbox"/> Rendimiento teórico al espesor recomendado	2 m2
<input checked="" type="checkbox"/> Punto de inflamabilidad	<0 °C
<input checked="" type="checkbox"/> Contenido de sólido	21+-3 %
<input checked="" type="checkbox"/> Conservación en un lugar fresco y seco	2 años
<input checked="" type="checkbox"/> Colores	Gris y plata metalizado
<input checked="" type="checkbox"/> Secado sin polvo	5-6 minutos
<input checked="" type="checkbox"/> Secado al tacto	10 minutos
<input checked="" type="checkbox"/> Secado en profundidad	10 horas
<input checked="" type="checkbox"/> Presión del envase a 20 °C	5,4 bar
<input checked="" type="checkbox"/> Naturaleza del diluyente	Orgánicos de naturaleza no aromática
<input checked="" type="checkbox"/> Naturaleza del gas	Mezcla butano y propano
<input checked="" type="checkbox"/> Densidad de la fase líquida del gas	0,55 g/l
<input checked="" type="checkbox"/> Sistema de suministro	Micromist autopulente
<input checked="" type="checkbox"/> Proporción producto/gas	2:1