

**MECÁNICA****DESCRIPCIÓN COMERCIAL:**

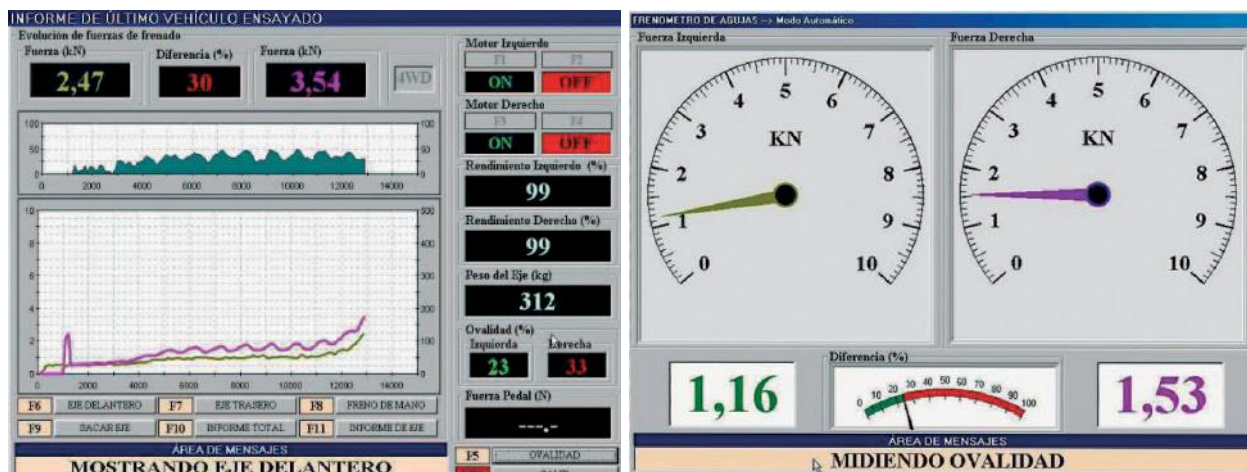
La línea completa está compuesta por un alineador al paso, y un bastidor que integra un frenómetro y un banco de suspensiones.

Los datos obtenidos se presentan claramente en una pantalla TFT LCD para una interpretación rápida de los resultados.

Funcionamiento automático y manual a través del mando a distancia comenzando la prueba de manera automática o bien mediante el mando a distancia por infrarrojos. Con él se accede también a los diferentes menús del programa de control. Mediante su funcionamiento manual, el inspector es capaz de gestionar la máquina gracias al mando a distancia por infrarrojos. En su funcionamiento automático la máquina detecta la presencia del vehículo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

- Alineador al paso, banco de suspensión y frenómetro para ligeros.
- Control de prueba mediante mando a distancia.
- Base de datos que permite almacenar datos de clientes y vehículos. Todas las pruebas realizadas quedan registradas y son de fácil búsqueda para poder comparar con nuevos ensayos.
- Módulo de traducción mediante el cual el usuario podrá traducir el programa a su propio idioma.
- Publicidad personalizada en pantalla.
- Dos maneras de presentación de datos en pantalla (numérica y gráfica).
- Contador de ciclos de trabajo.
- Retención y posibilidad de repetición de datos hasta la prueba del siguiente vehículo.
- Posibilidad de medida independiente rueda a rueda.
- Comunicación USB/RS232/ETHERNET (Protocolo TCP-IP).
- Rodillos revestidos de acero soldado.
- Consola de control.
- Opcional SP720101, Set de convertura de rodillos.

**SOFTWARE:**

- La línea de inspección completa tiene un software de gestión de máquina que permite sacarle el máximo partido al equipo. Este software es sencillo e intuitivo, con un interface agradable para el usuario.

Es posible manejar el software de forma manual, donde el inspector elige la secuencia y el modo de realizar la prueba o de forma automática donde es la máquina la que gestiona el proceso de inspección.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CONSTRUCTIVAS Y DIMENSIONES:

| DATOS TÉCNICOS | | SP720011 |
|----------------------------------|--|------------------------|
| CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES | | |
| ✓ Carga máxima por eje (al paso) | | 4 Tn |
| ✓ Ancho de vía máximo | | 2.200 mm |
| ✓ Ancho de vía mínimo | | 860 mm |
| ✓ Voltaje | | 400v 50Hz |
| ✓ Fusible de protección | | 3x20A |
| ✓ Protector térmico | | 16A |
| PRUEBAS DE FRENOS | | |
| ✓ Potencia del motor | | 2x3 Kw |
| ✓ Velocidad de ensayo | | 4 Km/h |
| ✓ Diámetro de los rodillos | | 202 mm |
| ✓ Longitud de los rodillos | | 684 mm |
| ✓ Distancia entre centros | | 400 mm |
| ✓ Rango de medida | | 0-6 kN |
| ✓ Escalón de medida | | 10 N |
| ✓ Error indicación de medida | | 1 % |
| ✓ Coeficiente de rozamiento | | 0,9 seco 0,7 mojado |



| PRUEBA ALINEADOR AL PASO | |
|-------------------------------|---|
| ✓ Velocidad de paso | 5-10 Km/h |
| ✓ Rango de medida | -20 y 20 m/Km |
| ✓ Escalón de medida | 0.1 m/Km |
| ✓ 3 Niveles de valoración | a) m/Km (máx 20m/Km) b) Grados y minutos c) Diagnóstico |
| ✓ Visualización en pantalla | Conv. Divergente y correcto |
| ✓ Indicador de desplazamiento | Mm o grados/minuto |
| PRUEBA DE SUSPENSIONES | |
| ✓ Carga máxima de prueba | 1.250 Kg |
| ✓ Potencia del motor | 3 Kw |
| ✓ Frecuencia de excitación | 16 Hz |
| ✓ 3 Niveles de valoración | a) Amplitud b) Eficacia en % c) Diagnóstico |

DIMENSIONES Y PESOS:

| SISTEMA COMPLETO | |
|----------------------------|------------------|
| ✓ Dimensiones del bastidor | 2320x1040x284 mm |
| ✓ Peso del bastidor | 590 Kg |
| ALINEADOR AL PASO | |
| ✓ Dimensiones del bastidor | 998x646x98 mm |
| ✓ Peso del bastidor | 96 Kg |
| CONSOLA | |
| ✓ Dimensiones del bastidor | 680x570x1350 mm |
| ✓ Peso del bastidor | 120 Kg |

